



## FEDERACION ECUATORIANA DE KARATE

### II CAMPEONATO NACIONAL JUVENIL

Coliseo "Los Tsáchilas"

Santo Domingo 4 - 6 de Junio 2010

#### MEDALLERO FINAL

No	PROVINCIA	ORO	PLATA	BRONCE	TOTAL
1	PICHINCHA	15	10	16	41
2	GUAYAS	10	9	17	37
3	AZUAY	4	3	7	13
4	EL ORO	2	4	2	8
5	SANTO DOMINGO	2	1	5	8
6	MANABI	1	0	2	3
7	CAÑAR	0	2	1	3
8	ESMERALDAS	0	2	1	3
9	LOS RIOS	0	1	4	5
10	BOLIVAR	0	1	0	1
11	NAPO	0	1	0	1
12	SANTA ELENA	0	0	4	4
13	CARCHI	0	0	3	3
14	TUNGURAHUA	0	0	2	2
15	MORONA SANTIAGO	0	0	0	0
<b>TOTAL</b>		<b>34</b>	<b>34</b>	<b>64</b>	<b>132</b>